



شرکت ماشین سازی تبریز
تولید کننده انواع ماشینهای ابزار
کتابچه نصب و راه اندازی مته MS13-MS20



کارخانه : تبریز- قراملک - صندوق پستی ۵۱۸-۱۸۳

تلفن کارخانه : ۰۴۱۱-۲۸۹۸۷۷۰-۹۰

تلفن خدمات پس از فروش: ۲۸۹۳۸۹۱

تلفن فروش: ۲۸۹۳۸۹۳-۴

فاکس: ۲۸۹۳۸۹۶

پست الکترونیک: Sales @mst.ir

وب سایت: www..mst.ir

شرکت ماشین سازی تبریز

(شرکت سهامی عام)

«آموزشهای لازم جهت نصب و نگهداری»

ماشین مته MS20 , MS13

آدرس: تبریز- قراملک - صندوق پستی ۵۱۸-۱۸۳

تلفن کارخانه: ۲۸۹۸۷۷۰-۹۰

تلفن خدمات پس از فروش: ۲۸۹۳۸۹۱-۰۴۱۱

تلفن فروش: ۲۸۹۳۸۹۳-۴

فاکس: ۲۸۹۳۸۹۶

پست الکترونیک: SALES@MST.IR

وب سایت: WWW.MST.IR

ردیف	فهرست	صفحه
۱-	مشخصات ویژه ماشین.....	۶
۲-	مشخصات فنی ماشین.....	۷
۳-	متعلقات استاندارد.....	۸
۴-	شرحی درباره ماشین.....	۸
۵-	شرح و نگهداری.....	۹
۶-	موارد استعمال ماشین.....	۹
۷-	حمل و نقل.....	۱۰
۸-	ابعاد ماشین.....	۱۰
۹-	نصب.....	۱۰
۱۰-	ارتباط به شبکه الکتریکی وسایل الکتریکی.....	۱۰
۱۱-	الکتروموتور بکار رفته.....	۱۱
۱۲-	آزمایش، تعمیر و نگهداری.....	۱۱
۱۳-	سیستم روغنکاری.....	۱۲
۱۴-	لیست بلبرینگهای بکار رفته.....	۱۲
۱۵-	لیست تمسههای بکار رفته.....	۱۲
۱۶-	لیست قطعات یدکی.....	۱۳
۱۷-	نکاتی که بایستی در موقع سفارش قطعات یدکی رعایت کرد.....	۱۳

ماشین مته MS13**صفحه**

- شکل (۱) : بدنه فوقانی ۱۴
- شکل (۲) : تعلیق ماشین به منظور حمل و نقل ۱۵
- شکل (۳) : ابعاد ظاهری ۱۶
- شکل (۴) : ابعاد اصلی ۱۷
- شکل (۵) : مونتاز المانهای برقی و مدارالکتریکی ۱۸

ماشین مته MS20

- شکل (۱) : بدنه فوقانی ۱۹
- شکل (۲) : تعلیق ماشین به منظور حمل و نقل ۲۰
- شکل (۳) : ابعاد اصلی ۲۱
- شکل (۴) : ابعاد ظاهری ۲۲
- شکل (۵) : مونتاز المانهای برقی و مدارالکتریکی ۲۳

مشخصات ویژه ماشین

نوع ماشین:

تیپ:

تولید کننده: شرکت ماشین سازی تبریز

سال:

شماره سری:

طول:

عرض:

ارتفاع ماکزیمم:

وزن خالص:

شماره ردیف:

فروشنده:

شماره سفارش:

تاریخ سفارش:

تضمین برای:

محل و تاریخ نصب:

ملاحظات:

مشخصات فنی ماشین مته

واحد	MS20	MS13	ظرفیت عملیات
mm	20	13	ظرفیت سوراخکاری
mm	130	80	عمق سوراخکاری

واحد	MS20	MS13	مشخصات محور اصلی
Morse No.	2	2	کلاهی محور مته
	4	4	تعداد سرعت
r.p.m	400-700 1100-1750	415-750 1330-2300	محدوده

واحد	MS20	MS13	الکتروموتور
KW	سه فاز 0.55	تک فاز 0.37	قدرت
r.p.m	1350	1440	دور

واحد	MS20	MS13	مشخصات میز
mm	235×275	214×214	سطح میز پایه
mm	625	600	فاصله انتهای محور تا میز پایه
mm	حداکثر 341 حداقل 0	حداکثر 435 حداقل 0	فاصله انتهای محور تا میز متحرک
درجه	±180°	±180°	میزان چرخش بازو حول ستون
mm	215	165	فاصله محور تا ستون
mm	1165	990	بلندی ماشین
mm	415×670	467×270	سطح لازم برای ماشین
Kg	130	70	وزن ماشین
m ³	0.5	0.305	گنجایش صندوق

متعلقات استاندارد

ردیف	تعداد	ماشین مته MS13	ماشین مته MS20
۱	۱	الکتروموتور ۲۲۰ ولت	الکتروموتور ۳۸۰ ولت
۲	۱	تسمه V شکل	تسمه V شکل
۳	۱	دفترچه راهنما	دفترچه راهنما

شرحی در باره ماشین

ردیف	قطعات فرمان و تنظیم	ماشین مته MS13	ماشین مته MS20
۱	محافظ چرخ تسمه قطعه شماره	052	079
۲	اهرم تغذیه دستی قطعه شماره	022	013
۳	پیچ تنظیم کورس قطعه شماره	032	036
۴	مهره ضامن پیچ تنظیم قطعه شماره	031	040
5	سه نظام قطعه شماره	010	-
6	صفحه سویچ قطعه شماره	070	045
7	اهرم جهت کشش تسمه قطعه شماره	090	090
8	آچار سه نظام قطعه شماره	011	-
9	راهنمای دورهای محور کار قطعه شماره	055	065

شرح و نگهداری شکل (۱) و (۳)

گردش محور ماشین بوسیله تسمه V شکل از موتور تامین میشود که دارای قطعاتی جهت تنظیم کشش تسمه میباشد محور مته دارای چهار سرعت 2300 r.p.m الی 415 برای ماشین مته MS13 و 1750rpm الی 400 برای ماشین مته MS20، سرعتهای مربوطه بوسیله جابجا کردن تسمه V روی چرخ تسمه پلهای V شکل بدست میآید.

محور ماشین روی بلبرینگهای دقیق سوار شده است. عمق مته کاری در اشل میلیمتری قابل تنظیم میباشد و برگشت محور توسط یک فنر حلزونی انجام می یابد و نیز میتوان در کارهای سری به خوبی از این ماشین استفاده نمود.

تنظیم حرکت قائم میز روی ستون به وسیله یک دسته هندلی انجام می گیرد باید توجه داشت که هنگام کار بادستگاه قفل کردن باز و به ستون فراموش نشود.

موارد استعمال

نظر به طرح مدرن و سرعتهای آن که متناسب با قدرت ماشین انتخاب شده اند میتوان با این ماشین تمام کارهای مربوط به مته کاری روی تمام مواد معمول، فلزات سبک و آلیاژها را انجام داد.

حمل و نقل

برای حمل و نقل، ماشین بطور اطمینان بخش بسته بندی شده و تمام قطعات روشن و براق و سطوح هادی با یک قشر مناسب از گریس پوشیده شده است. تا آنها را از زنگ زدگی محافظت نماید. موقع حمل و نقل ماشین روی جرثقیل، یک طناب کنفی محکم بکار برید و مطابق شکل (۲) آویخته و بلند نمائید. قبل از تعلیق ماشین روی قلاب جرثقیل حتماً بررسی نمائید که بدنه فوقانی روی ستون بوسیله پیچ قفل شده باشد طناب را به قلاب آویخته مواظب باشید بازوها و اهرمهای ماشین در نتیجه کشش آسیب نبینند.

ابعاد ماشین

ابعاد ماشین و فضای لازم جهت کار بطور وضوح در شکل (۳) دیده میشود.

نصب ماشین

ماشین مته MS13 و MS20 در قسمت پایین میز دارای دو سوراخ میباشد که بوسیله آنها میتوان ماشین را روی میز کاریچ کرد. هنگام نصب، ماشین را بایستی در جهات طولی و عرضی حداقل 0.1 بر 1000 میلیمتر با تراز الکلی تراز نمود. تنها در مورد ماشینهایی که بطور صحیح نصب میشوند میتوان نتایج خوبی بدست آورد.

ارتباط شبکه الکتریکی وسایل و تجهیزات الکتریکی

ماشینهای مته MS13 و MS20 به کمک سیم کابل که همراه ماشین میباشد به شبکه برق متصل می گردند. سوکت سر کابل مستقیماً در پریز جای می گیرد هنگام تعمیر وسایل الکتریکی در نظر داشته باشید که بوسیله بیرون کشیدن سوکت از پریز ماشین را از منبع انرژی جدا کنید.

الکتروموتور بکاررفته

ولتاژ V	سرعت rpm	جریان A	قدرت KW	تیپ	ساخت	منظور	محل	ماشین مته
220	1400	2.6	0.37	CRS71-4B	موتوژن	محرک مته	روی بدنه فوقانی مته	MS13
380	۱۳۹۰	۱/۶	0.55	۸۰-۴ A	موتوژن	محرک مته	روی بدنه فوقانی مته	MS20

آزمایش، تعمیر و نگهداری

قبل از راه اندازی ماشین، آنرا کاملاً تمیز کرده و قشر محافظ را از قطعات براق و سطوح هادی بر طرف نمایید. اطمینان پیدا کنید ماشین در حین حمل و نقل و یا نصب آسیب ندیده باشد. سطوح هادی ستون را خوب روغن کاری نمایید. برای تمیز کاری هرگز از هوای فشرده استفاده ننمایید.

سیستم روغن کاری

محل‌هایی که لازم است روغنکاری شود در شکل (۳) نشان داده شده است. کفایت یا تاقتانها و قسمت های متحرک ماشین بطور مرتب روغنکاری شوند.

فقطه روغنکاری شده	محل پر کردن	روغن بکار رفته	ویسکوزیته	پر کردن مجدد	طریقه روغنکاری
محور مته و مجموعه بالا برنده	مطابق شکل	J5	SAE20	روزانه	پمپ روغن

لیست بلبرینگهای بکاررفته

محل	تیپ	مشخصات بلبرینگ	تعداد
بدنه فوقانی مته	MS13	6205	2
		6202	2
		51203	1
	MS20	6206	2
		6205P6	2
		51205P6	1

لیست تسمه های بکاررفته

تعداد	شکل	طول بر حسب میلیمتر	مقطع	تیپ
1	V	990	13×8	MS13
1	V	1200	13×8	MS20

لیست قطعات یدکی

تعداد	عمر ماکزیمم ساعت کار	شماره سفارش	قطعه	تیپ	محل
1	10000	102-02-026	فنر مارپیچی	MS13	بدنه فوقانی
1	10000	112-01-033	فنر مارپیچی	MS20	

نکاتی که بایستی در موقع سفارش قطعات یدکی رعایت کرد:

قطعاتی که در موقع حمل و نقل آسیب دیده و یا بعدها در حین کار فرسوده میشوند جهت سفارش

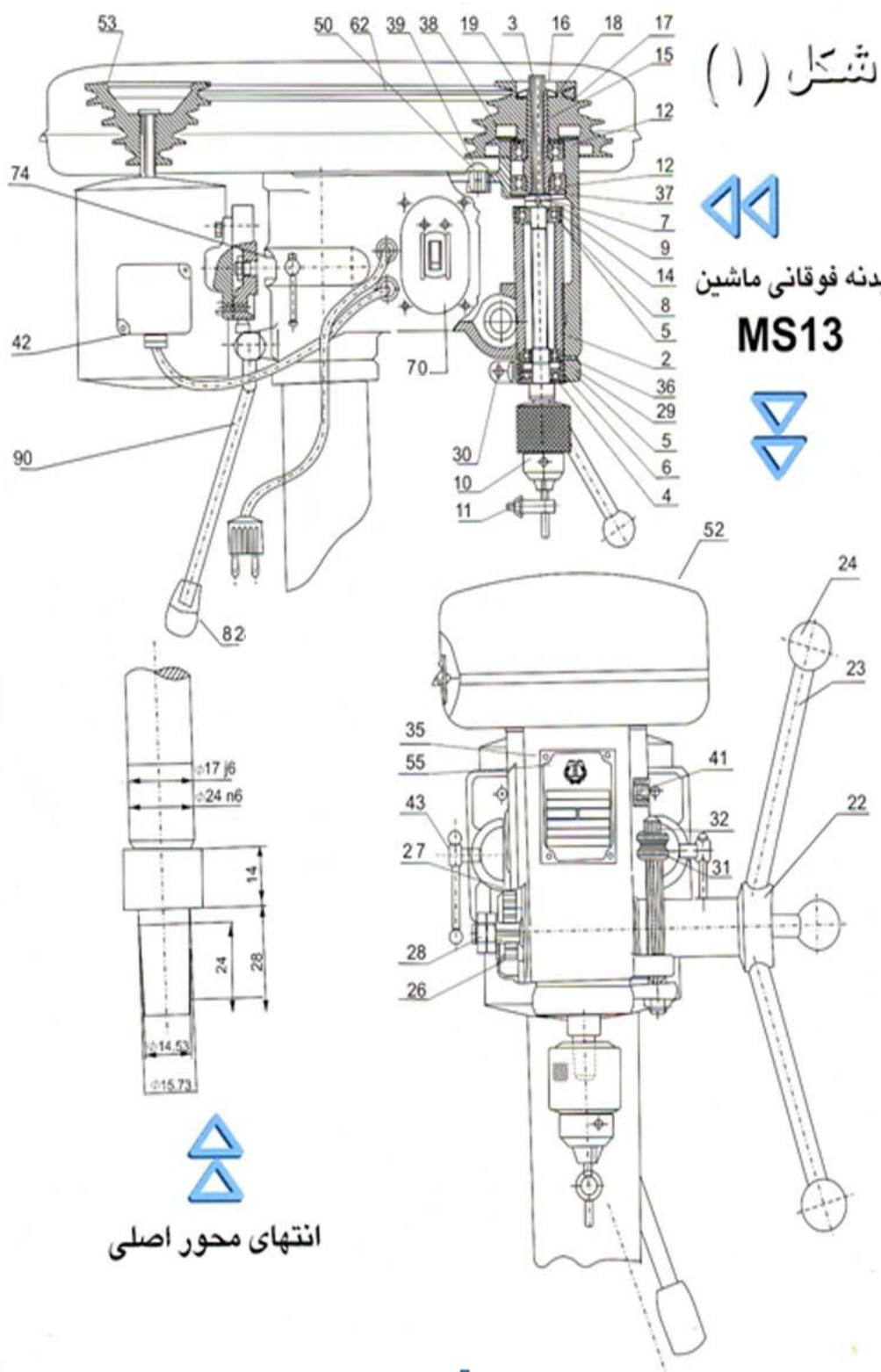
آنها به منظور اجرای صحیح نکات ذیل را ذکر نمائید

a. تیپ ماشین

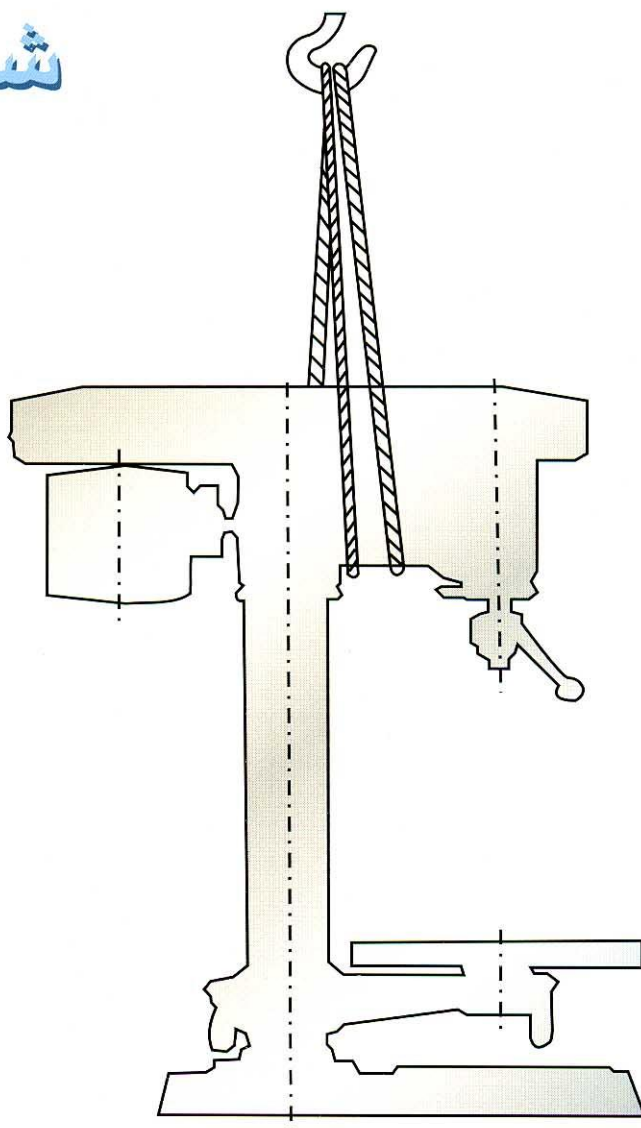
b. شماره سفارش تولید ماشین

c. سال ساخت و ارسال ماشین

d. شماره نقشه مطابق شکل (۱) و یا شماره حک شده روی قطعه

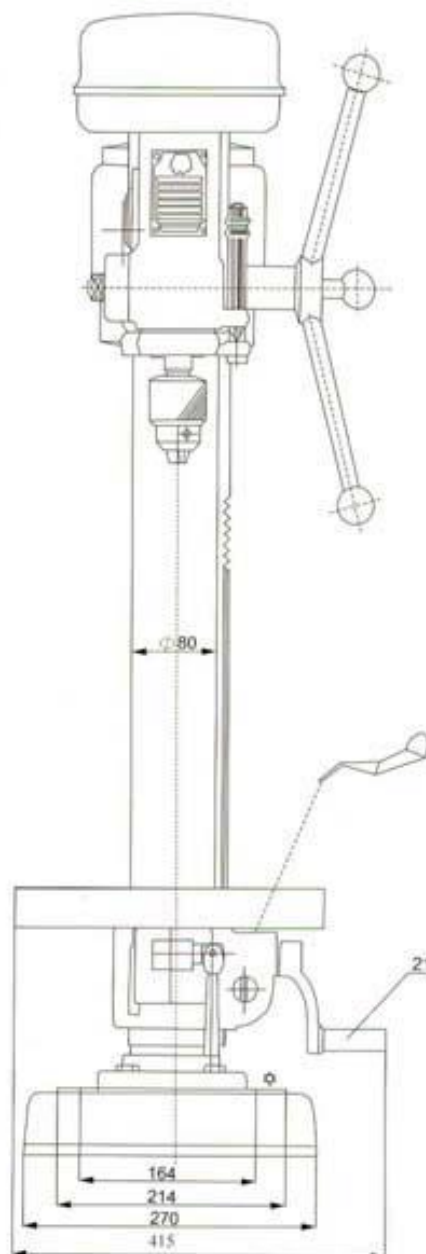
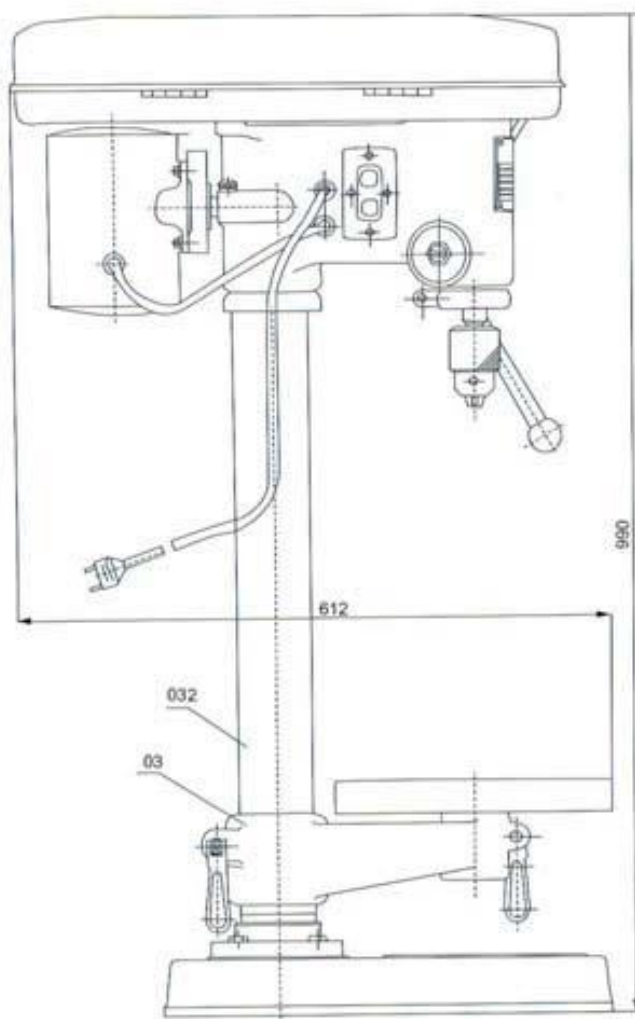


شکل (۲)



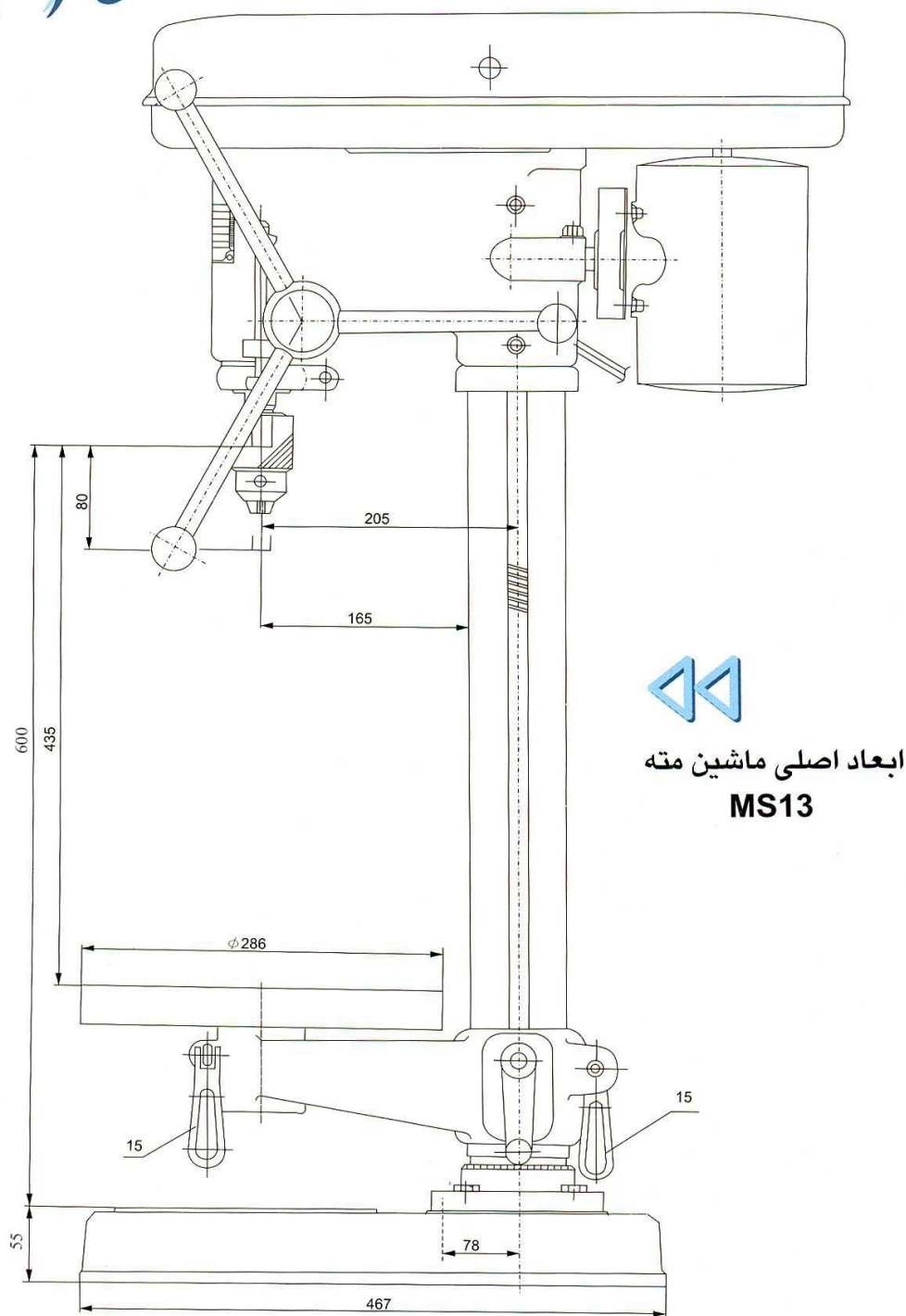
تعلیق ماشین به
منظور حمل و نقل
ماشین مته MS13

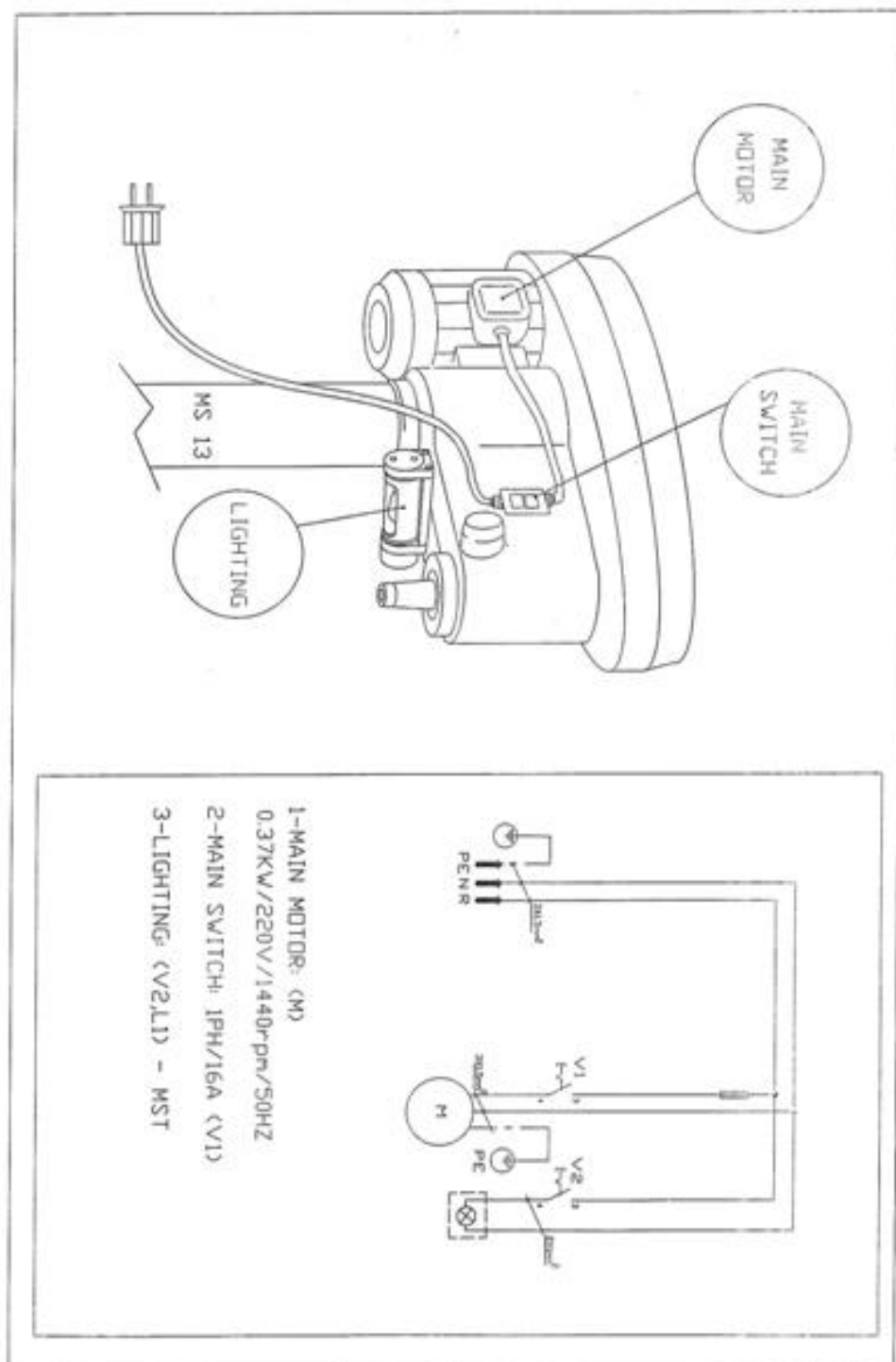
شکل (۳)



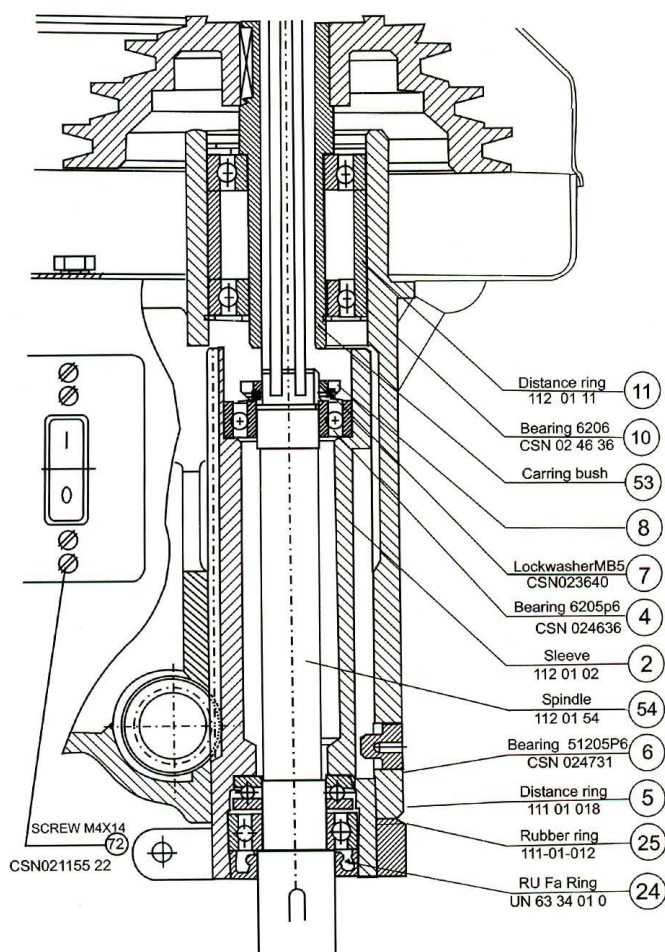
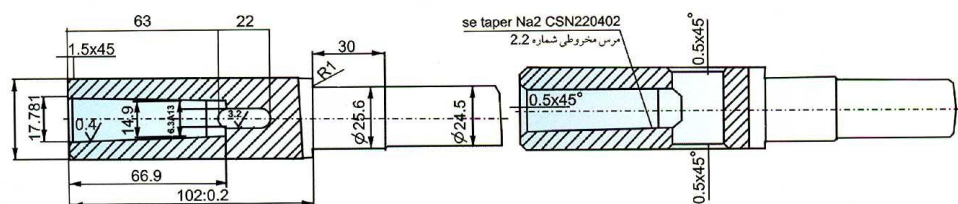
ابعاد اصلی ماشین مته
MS13

شكل (٣)





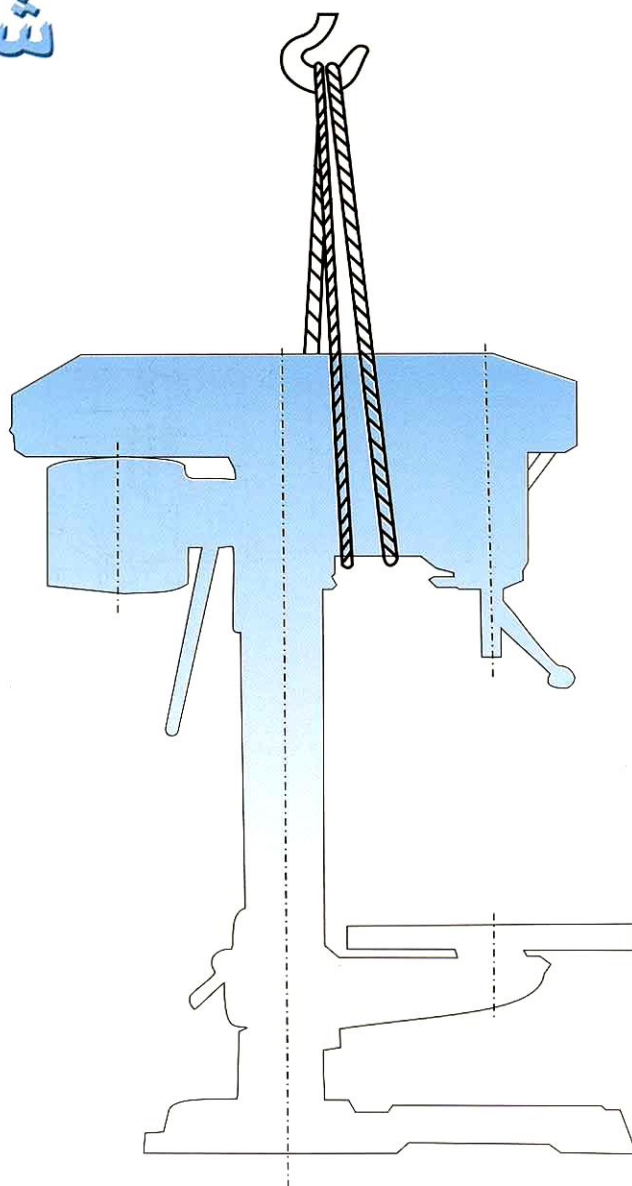
شكل (١)



بدنه فوقانی ماشین

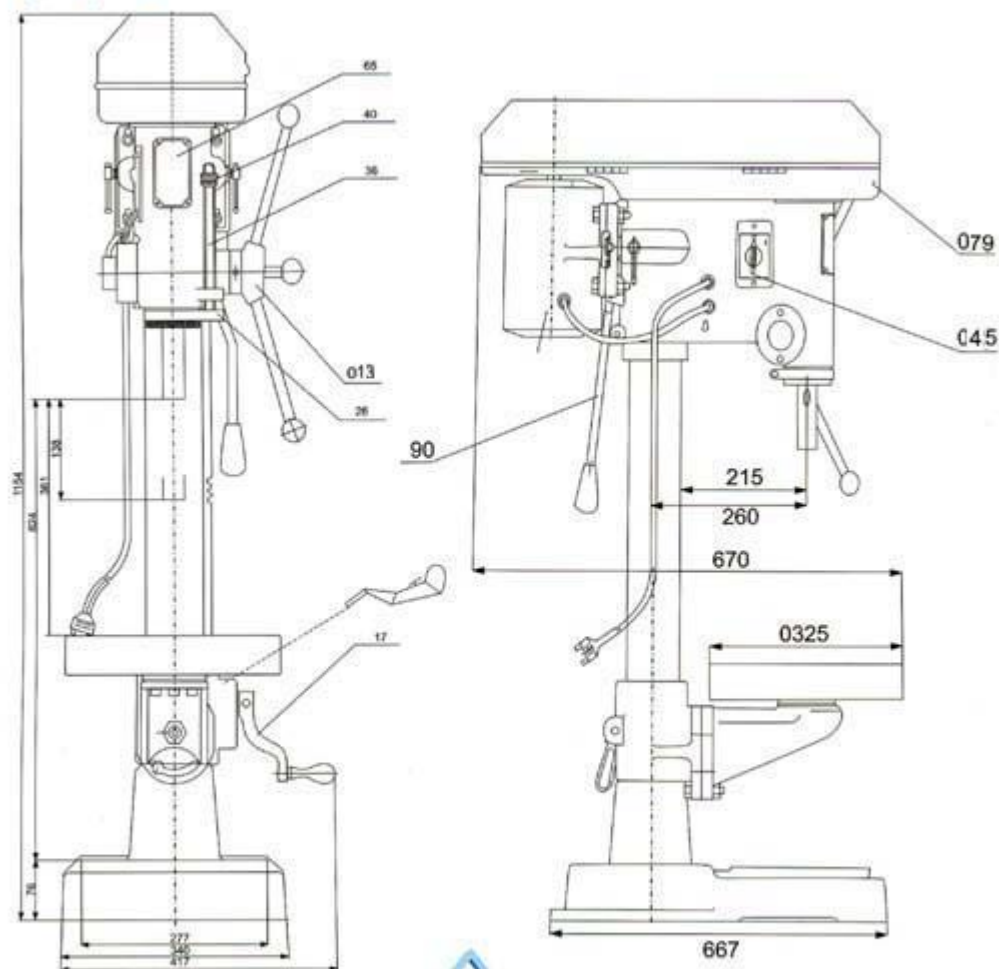
MS20

شکل (۲)



تعلیق ماشین به
منظور حمل و نقل
ماشین مته MS20

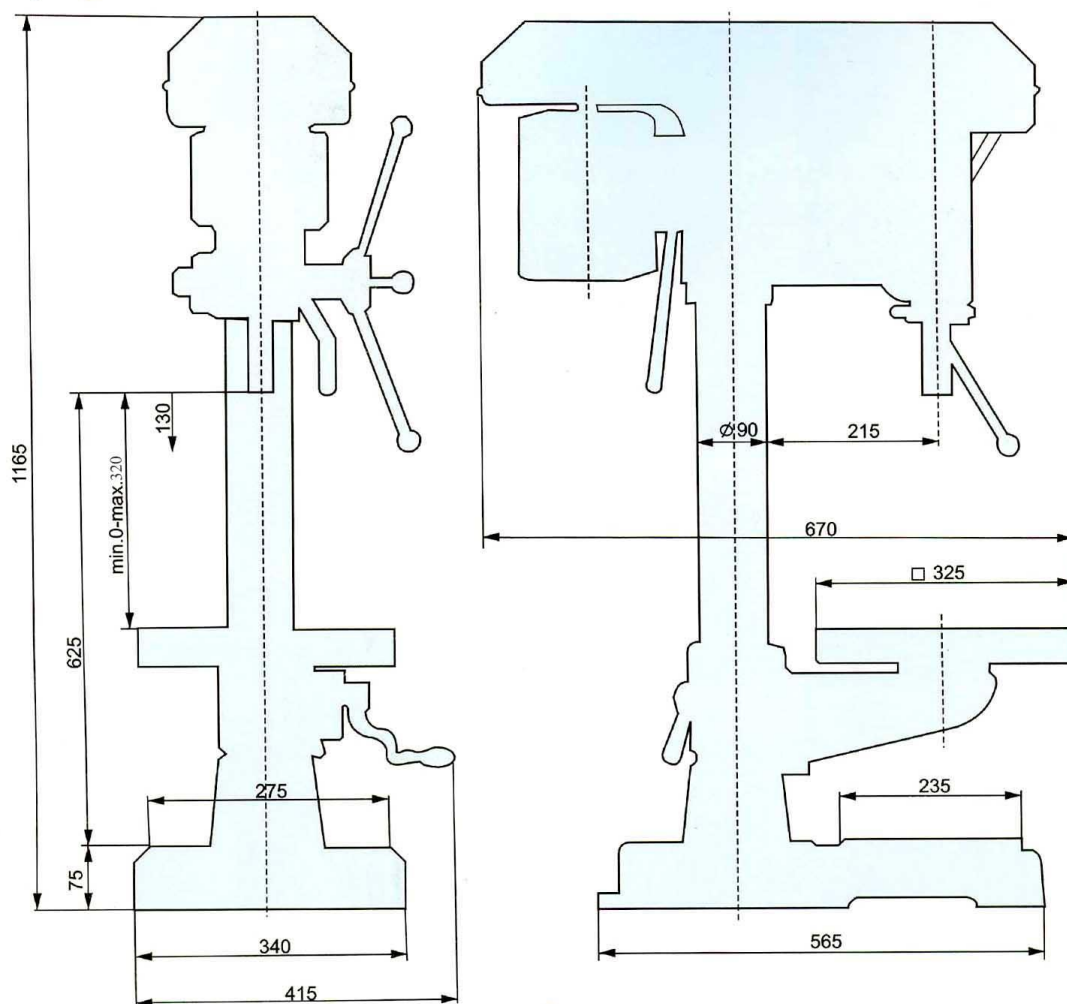
شکل (۳)



ابعاد اصلی ماشین مته

MS20

شکل (۴)



ابعاد ظاهری
ماشین مته
MS20

